

SLF

Flexibilní stavební lepidlo kvalitativní třídy C2 T

Víceúčelová suchá maltová směs k lepení a stěrkování izolačních desek z EPS i MW v zateplovacích systémech, pro lepení keramických dlažeb, obkladů, mozaiky ve vnějším i vnitřním prostředí. Lepení na stěny i podlahy. Minerální směs pro vytvoření podkladu pod šlechtěné omítky v zateplovacích systémech. Maltová směs splňuje podmínky směrnice EU 2003/53/ES o nebezpečných látkách (obsahu Cr^{6+}).



Artikl:
30313

TECHNICKÉ ÚDAJE

| | |
|--------------------------|--|
| Zařazení dle EN 12004: | C2 T |
| Pevnost v tlaku: | min 20N/mm ² |
| Pevnost v tahu za ohybu: | min 4 N/mm ² |
| Zrnitost: | 0-0,63 mm |
| Faktor difuzního odporu: | $\mu < 35$ |
| Objemová hmotnost malty: | cca 1620 kg/m ³ (zatvrdlé) |
| Záměsová voda: | cca 6l / 25kg pytel pro lepení cca 7l / 25kg pytel pro stěrkování |
| Doba zrání: | cca 5 minut |
| Zpracovatelnost: | cca 2 hodiny * |
| Teplota při zpracování: | nad + 5°C, do +30°C |
| Barva: | šedá |

* v závislosti na okolní teplotě (23°C) a vlhkosti

VLASTNOSTI

Minerální směs.
Pro lepení i stěrkování v zateplovacích systémech.
Výborná přilnavost k podkladu.
Lehké zpracování.
Pro lepení obkladů a dlažeb z keramiky, betonu, atd.
K lepení na stěny a podlahy, (i na plochy podlahového topení - ne elektrického).
K použití ve vnějším i vnitřním prostředí.

SLOŽENÍ

Cement, tříděné písky, tříděný drcený vápenec, minerální a chemické přísady pro zlepšení vlastností.

ZPRACOVÁNÍ

Obsah pytle 25 kg důkladně promíchejte nízkootáčkovým míchadlem do homogenní kaše bez hrudek s cca 5,5l čisté vody pro lepení a nebo 7 litry čisté vody pro zpracování stěrkováním. Nechejte cca 5 minut odležet a ještě jednou krátce promíchejte. Namíchanou směs zpracujte během cca 2 hodin.

Při lepení obkladů a dlažeb postupujte standardním způsobem obvyklým pro tento druh prací.
Lepidlo SLF nanášejte zubovým hladítkem tak, aby bylo zajištěno celoplošné pokrytí a spojení mezi podkladem a dlažbou. Na obkládanou plochu nanášejte jen tolik lepidla, aby dlažba (obklady) byla pokládána vždy do vláčného vlhkého maltového lože. Rozsah této plochy se řídí savostí podkladu, rychlostí pokládání a klimatickými podmínkami. Při

lepení dodržujte doporučené postupy, které stanovují výrobci použitých materiálů a normy pro pokládku obkladů a dlažeb.

Pro lepení tepelného izolantu dodržujte pokyny uvedené v technologickém postupu konkrétního typu zateplovacího systému (dle druhu tepelného izolantu) a pravidla uvedená v ČSN 732901.

Před vložením armovací tkaniny naneste ocelovým hladítkem (hladkou hranou) cca 4 mm vrstvu stěrky v ploše odpovídající délce a šířce pokládané tkaniny a následně ji učesejte zubovou stranou hladítka. Při vkládání tkaniny postupujte směrem shora dolů. Tkaninu vtačte do předem nanesené stěrky tlakem hladké hrany hladítka postupně od středu pásu směrem k jednotlivým okrajům. Zpracováním výztužné tkaniny do vrstvy stěrky hladkou hranou hladítka vyrovnejte případné záhyby, vlny a nerovnosti. Tkanina musí být na stranách přeložena minimálně 10 cm přes sebe, na rozích, špaletách a ukončeních cca 15 – 20 cm. Tkanina musí být rovnoměrně zpracována do plochy v horní třetině vrstvy stěrky (co nejdále od podkladu) tak, aby byla celoplošně zakryta. Pokud výztužná tkanina není celoplošně zakryta stěrkou, je nutné nanést ještě potřebné množství stěrky stejné konzistence (živý do živého) tak, aby byla tkanina celoplošně zakryta a rovnoměrně uhlazená (připravena pro následující vrstvu šlechtěné omítky).

Do nanesené vrstvy stěrky, po započetí procesu tuhnutí, je zakázáno jakýmkoliv způsobem dodatečně zasahovat. Zejména je zakázáno používat dodatečně vodu při srovnávání již tuhnoucího povrchu.

Před aplikací šlechtěných omítek je nutné povrch vyžralé vrstvy stěrky ošetřit příslušnou penetrací dle typu šlechtěné omítky (quick-mix APGp, MPGp). Při provádění dodatečných lokálních oprav nebo při dodatečném nanášení dalších vrstev stěrky na již zatvrdlé vystěrkované plochy je nutné tyto vrstvy znovu armovat.

Nezpracovávejte při teplotách vzduchu, podkladu a materiálů pod +5°C a nad 30°C. Provedené dílo je nutné chránit před nepříznivými klimatickými podmínkami, zejména před rychlým vysušením, vysokými nebo nízkými teplotami, větrem, před působením deště nebo vysoké vzdušné vlhkosti, mrazu, přímého slunečního záření, atd.

Dodatečné přidávání kameniva a přísad do hotové maltové směsi je zakázáno.

PODKLAD

Vhodným podkladem pro lepení jsou rovné, pevné, nosné plochy, např. omítky, betony, různé zdivo, atd. Podklad musí být suchý, čistý, zbavený volných částic, prachu a jiných nečistot. Musí být zbaven nesoudržných

vrstev, starých nátěrů, mastnot a jiných separačních vrstev. Silně savé podklady před lepením zvlhčíme, nebo doporučujeme upravit vhodnou penetrací dle typu podkladu. Jako podklad nejsou vhodné jakékoliv pružné podklady a materiály, které se deformují (např. působením vlhkosti), jako například dřevo atd. Nevhodné jsou zvětřalá, vlhkostní nebo výkvěty poškozené plochy, plochy s aktivními trhlinami nebo jinými deformacemi. Podklad pro stěrkování zateplovacího systému musí splňovat požadavky ČSN 732901.

SPOTŘEBA

Pro lepení obkladů a dlažeb je spotřeba ovlivněna kvalitou podkladu (rovinou, strukturou atd.) a typem použitého zubového hladítka, obvykle cca 3,5-4kg /m².

Orientační spotřeba pro 1mm tloušťky nanesené vrstvy je cca 1,3kg suché směsi na1m²

| Formát zubu hladítka (mm) | Spotřeba suché směsi (kg/m ²) |
|---------------------------|---|
| 3x3 | cca 1,3 |
| 4x4 | cca 1,7 |
| 6x6 | cca 2,7 |
| 8x8 | cca 3,5 |

Pro lepení tepelného izolantu je spotřeba ovlivněna kvalitou podkladu (rovinou, strukturou, atd.) a způsobem lepení.

Orientační spotřeba pro lepení je cca 4 – 5,5kg suché směsi na1m².

Pro stěrkování izolantu je spotřeba ovlivněna tloušťkou nanášené vrstvy a kvalitou podkladu (nalepeného izolantu).

Pro minimální tloušťku vrstvy stěrky 4mm je spotřeba suché směsi cca 4-5kg/m²

Vydatnost směsi: cca18,2l mokré malty /25kg pytel

SKLADOVÁNÍ A BALENÍ

V suchu, odpovídajícím způsobem. Skladovatelnost 12

měsíců od data výroby uvedeného na obalu výrobku.

Dodává se v papírových pytlích (s PE vložkou) o hmotnosti 25 kg na dřevěných EURO paletách (48ks/paleta).

OCHRANA ZDRAVÍ - PRVNÍ POMOC

Výrobek obsahuje cement. S vlhkostí reaguje alkalicky. Maltová směs dráždí kůži a oči. Zamezte kontaktu s kůží a s očima. Nevdechujte prach.

Používejte vhodné osobní pracovní ochranné prostředky. Při práci nejezte, nepijte a nekuřte. Po práci si omyjte ruce vodou a mýdlem. Pokožku ošetřete regeneračním krémem.

Při potřísnění odložte kontaminovaný oděv a kůži omyjte velkým množstvím vody a mýdlem. Při zasažení očí je vymývejte velkým množstvím vody, při náhodném požití vypláchněte ústa a vypijte asi půl litru vody.

Ve všech případech poškození zdraví, při zasažení očí a požití vyhledejte lékařské ošetření a lékaři předložte k nahlédnutí bezpečnostní list a tento technický list.

Uchovávejte mimo dosah dětí.

POZNÁMKA

Uvedené informace vyplývají ze zkušeností získaných zkouškami a praktickým používáním daného výrobku. Technické údaje jsou uvedeny při stanovených podmínkách (teplota 20°C, relativní vlhkost vzduchu 60%). Na jejich odchylku na stavbě je potřeba brát ohled z důvodu ovlivňování vlastností a časových údajů. Doporučení a specifikace **nezahrnují** všechny možné varianty, situace a podmínky, které mohou na místě použití materiálu vzniknout. Proto doporučujeme v případě významných odchylek tyto zohlednit při zpracování materiálu a před aplikací materiálu provedení vlastní zkoušky, nebo si vyžádat naši technicko poradenskou pomoc. Technický list neobsahuje všeobecná pravidla, ani ustanovení platných směrnic a norem. Tyto je povinen zpracovatel produktu dodržovat s návaznými předpisy.

Výrobce si vyhrazuje právo na změny plynoucí z dalšího technického vývoje výrobku a technologií. Uvedené postupy a řešení nezavazují zpracovatele materiálu odpovědnosti za ověření vhodnosti použití tohoto materiálu daným způsobem v konkrétních místních podmínkách.

Vydáním nového technického listu pozbývají předchozí vydání technických listů platnost.

Technický list vydal:

quick – mix k.s.

Vinohradská 82

618 00 Brno

Tel.: 515 500 819

Fax: 548 216 657

www.quick-mix.cz

Info@quick-mix.cz