

TECHNICKÝ LIST

Soklová omítka strojní

042

Strojní jádrová omítka na soklové části budov

VLASTNOSTI A ZPŮSOBY POUŽITÍ:

- omítání odizolovaných soklů, krytých plotových podezdívek a opěrných zdí ve vnějším prostředí
- vynikající na plochy, kde je požadována vyšší pevnost a tvrdost omítky ve vnějším i vnitřním prostředí
- maximální tloušťka omítky v jedné vrstvě je 20 mm
- vytváří vhodný podklad pro keramické nebo kamenné obkladové prvky, mozaikové omítky apod.



SLOŽENÍ: Minerální plnivo, cement, vápenný hydrát a přísady zlepšující zpracovatelské a užité vlastnosti malty.

TECHNICKÉ PARAMETRY:

Malta pro vnější / vnitřní omítku (GP) podle EN 998-1, kategorie CS IV a W1			
Pevnost v tlaku (kategorie CS IV)	min. 6,0 MPa	Reakce na oheň	tř. A1
Přidrženost – způsob odtržení (FP)	min. 0,3 MPa (FP: B)	Objemová hmotnost zatvrdlé malty	1400-1600 kg/m ³
Kapilární absorpce vody (kategorie W1)	max. 0,4 kg/m ² .min ^{0,5}	Součinitel tepelné vodivosti λ	max. 0,61 W/m.K *)
Faktor difuzního odporu vodní páry μ	max. 25	Zpracovatelnost	min. 2 hod.
Trvanlivost – počet cyklů **)	min. 15		
*) tabulková hodnota			
**) zkouška mrazuvzdornosti malty podle ČSN 72 2452			

INFORMATIVNÍ		
Zrnitost		0-1,2 mm
Množství záměsové vody:	na 1 kg suché směsi	0,18-0,21 l/kg
	na 1 pytel (40 kg)	7,2-8,4 l
Vydatnost		cca 1400 kg/m ³
Doporučená tloušťka vrstvy		15 mm
Spotřeba při doporučené vrstvě		cca 21 kg/m ²
Vydatnost – plocha omítnutá při doporučené vrstvě:	z jednoho pytle	cca 1,9 m ²
	z jedné tuny	cca 48 m ²

POZN.: Technické parametry jsou stanoveny při normálních podmínkách (20 ± 2) °C a (65 ± 5) % relativní vlhkosti vzduchu.

PŘÍPRAVA PODKLADU: Omítka se nanáší na rovinně vyzděné zdivo z cihel, tvárnic nebo betonu. Podklad musí být suchý, zbavený prachu, mastnoty a ostatních nečistot a nesmí být zmrzlý. Zdicí malta musí být dostatečně vyzrálá a zdivo musí být již dotvarováno (podle EN 1996-2 a cihlářského lexikonu). Podklad upravit materiály Cemix – vždy jej opatřete maltou Cemix **Cementový postřík** (052), který lze po 2-3 dnech omítat. Minimálně 24 hodin před nanášením jádrové omítky proveďte vyrovnání prohlubní a nerovností, tam kde by jinak nanášená jádrová omítka přesáhla doporučenou maximální tloušťku vrstvy.

ZPRACOVÁNÍ: Omítka dodávaná v pytlích se zpracovává omítacím strojem. Volně ložený výrobek se zpracovává omítacím strojem v kombinaci s pneumatickým dopravním zařízením. Čerstvá malta se nanese omítacím strojem na připravený podklad a stáhne se latí. Minimální doba zrání jádrové omítky se počítá 1 den na 1 mm nanášené vrstvy. Omítka tvoří podklad pro keramický nebo kamenný obklad, kamínkovou mozaiku, soklovou fasádní omítku nebo nátěr. Pro omítání vnitřních prostor v zimním období platí opatření uvedená v dokumentu **Pracovní postup Cemix: Aplikace výrobků v zimním období**.

UPOZORNĚNÍ:

- Pro navrhování zděných konstrukcí, volbu materiálů, konstruování a provádění zdiva platí EN 1996-2.
- Pro navrhování, přípravu a provádění omítek platí EN 13914-1 a EN 13914-2 (ČSN 73 3715 pro vnitřní omítkové systémy).
- K rozmíchání směsi je nutné použít pitnou vodu nebo vodu odpovídající EN 1008.
- Dodatečné přidávání pojiv, kameniva a jiných přísad nebo prosévání směsi je nepřipustné.
- Směs lze zpracovávat pouze za teploty vzduchu a podkladu nad +5 °C! Při očekávaných mrazech nepoužívat!
- Nespoteřebované zbytky smíchat s vodou a nechat vytvrdnout – lze likvidovat jako stavební odpad, kontaminované obaly likvidovat jako nebezpečný odpad (viz bezpečnostní list).
- Pouze zcela vyprázdněné a čisté obaly mohou být předány k využití recyklací.

PRVNÍ POMOC, BEZPEČNOST A HYGIENICKÉ PŘEDPISY: Viz bezpečnostní list výrobku.

SKLADOVÁNÍ: Výrobek skladujte v suchu v originálních obalech – chraňte před poškozením, působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu. Při dodržení uvedených podmínek je skladovatelnost 6 měsíců od data vyznačeného na obalu nebo na dodacím listu u volně loženého výrobku.

EXPEDICE: Směs se dodává v papírových pytlích po 40 kg na paletách krytých fólií nebo volně ložená v mobilních ocelových zásobnících (silech).

PODMÍNKY PRO DOVOZ VOLNĚ LOŽENÝCH SMĚSÍ A STROJNÍHO ZAŘÍZENÍ:

- přípojka – 400 V
- zásuvka dle typu strojního zařízení – kontinuální míchač – 5 x 16 A (jištění 3 x 20 A),
- omítací stroj – 5 x 32 A (jištění 3 x 32 A), silomat – 5 x 32 A (jištění 3 x 32 A)
- průřez přívodního vodiče – Cu 5 x 4 mm²
- tlak vody – min. 0,3 MPa, tj. min. 3 bary (v případě malého tlaku vody je možné zapůjčit čerpadlo)
- přípojka vody – 3/4"

Příjezdová komunikace musí být sjízdná pro těžká nákladní auta (maximální zatížení je 40 tun). Plocha pro postavení sila musí být zpevněná o min. rozměrech 3 x 3 m. Ostatní podmínky upravuje předpis „Podmínky pro stavění sil pro stavebnictví“, předávací protokol na mobilní zásobník (silo), podnájemní smlouva na strojní zařízení a provozní předpis pro provoz, obsluhu a údržbu skladovacích zařízení sypkých hmot.

KVALITA: Kvalita produktů je trvale kontrolována v našich laboratořích. Ve výrobě je provozován systém řízení výroby a uplatňován certifikovaný systém managementu kvality podle ISO 9001 (průběžný dozor a případné prokazování shody je zajištěno TZÚS Praha, OS 1020).

SLUŽBY: Pronájem strojního zařízení pro zpracování suchých maltových a omítkových směsí, dopravní systémy, servisní a poradenská činnost.

VÝROBCE: LB Cemix, s.r.o., 373 12 Borovany, Tovární 36

PLATNOST: Od 1. 3. 2015

Jelikož použití a zpracování výrobku nepodléhá našemu přímému vlivu, neodpovídáme za škody způsobené jeho chybným použitím. Vyhrazujeme si právo provést změny, které jsou výsledkem technického pokroku. Tímto vydáním pozbývají platnosti všechna předešlá vydání.