

## Technický list

## FOALBIT AL S40

**Parotěsný natavovací pás z  
oxidovaného asfaltu s Al vložkou**

Datum: 1.1.2015

Str. 1 z 3

### Výrobce:

**ICOPAL VEDAG CZ s. r. o.**  
Dopraváků 3  
CZ -184 00 Praha 8 – Dolní Chabry

**ICOPAL VEDAG CZ s. r. o. s výrobním závodem v:**  
Záluží 1  
CZ-43670 Litvínov

Certifikace podnikové výrobní kontroly (čísla certifikátů)  
- Asfaltové pásy podle ČSN EN 13970 a ČSN EN 13969 (GB 14/92356)

### Výrobek:

Parotěsný natavovací pás z oxidačního asfaltu s kombinovanou vložkou z hliníkové fólie a skleněné rohože, opatřený na horní straně jemným minerálním posypem. Používá se i jako protiradonová bariéra. Výrobní postup i dohled jsou certifikovány dle ČSN EN ISO 9001:2008.

### Vlastnosti:

- flexibilita a přizpůsobivost
- prakticky zcela parotěsný
- stanovený souč. prostupu radonu

### Oblast použití:

Asfaltový pás vhodný pro použití v systémech plochých střech jako parotěsná zábrana a v systémech spodních staveb jako pás proti zemní vlhkosti a protiradonová ochrana. Při použití ve spodní stavbě jako hydroizolace proti zemní vlhkosti musí být překryt jiným nataveným asfaltovým pásem bez Al vložky. Jako ochrana proti radonu se pás pokládá jako podkladní vrstva, která následně musí být překryta jiným pásem bez Al vložky, ale rovněž se stanoveným součinitelem prostupu radonu.

### Způsob pokládky:

Pás se pokládá na penetrovaný betonový podklad natavováním pomocí plynového hořáku plnoplošně nebo dle potřeby bodově či v pruzích. Překrytí ve švech podélných i čelních: 8 cm ve střeších a terasách, 10 cm ve spodní stavbě.

### Popis výrobku:

Krycí vrstva		Oxidační asfalt
Součinitel difúze radonu	[m <sup>2</sup> /s]	(1,56 ± 0,48).10 <sup>-13</sup>
Vložka		Kombinovaná vložka z hliníkové fólie a skleněné rohože
Horní povrch		Jemnozrnný minerální separační posyp
Dolní povrch		Separční spalitelná (odtavovací) fólie

**Skladování:**

Skladuje se nastrojato a chrání se před vlhkostí a vysokými teplotami. V chladných ročních obdobích se role dopravují na staveniště ze zatepleného meziskladu až bezprostředně před zpracováním.

**Zpracování odpadu:**

Zbytky nezpracovaných rolí a pásy po skončení životnosti je nutno předat oprávněné osobě k likvidaci odpadu dle zákona č. 185/2001 Sb.. Jedná se o odpad č. 170302 – Asfaltové směsi neuvedené pod č. 170301.

**Upozornění:**

- Doporučuje se použití navíjecí kovové trubky pro spolehlivé natavení
- V místě „T-styků“ se provádí seříznutí rohu 2. pásu v přesahu.
- Napojení parozábrany na obvodové a prostupující stavební konstrukce se provádí zásadně pomocí samostatných napojovacích přířezů.
- Zásadně se nedovoluje manipulace, transport či skladování materiálu přímo na již položené parozábraně bez ochranných opatření.
- Plochy s již položenou parozábranou se vždy těsně před následným zakrytím výše položenými vrstvami doporučuje zkontrolovat zejména z hlediska jejich těsnosti, ev. provést její opravy.



Tabulka dat ČSN EN 13970 a ČSN 13969

0120

08

# FOALBIT AL S40

## Vlastnosti výrobku dle ČSN EN 13970 a ČSN 13969

Vlastnosti dle ČSN EN 13970 A ČSN 13969	zkušební postup	jednotka	výsledek
Zjevné vady	ČSN EN 1850 - 1	-	Bez zjevných vad
Délka	ČSN EN 1848 - 1	m	$\geq 7,5$
Šířka	ČSN EN 1848 - 1	m	$\geq 1,0$
Přímost	ČSN EN 1848 - 1	mm/10m	$\leq 20$ - vyhovuje
Tloušťka	ČSN EN 1849 - 1	mm	$4,0 \pm 0,2$
Vodotěsnost	ČSN EN 1928	kPa	$\geq 2$
Vliv umělého stárnutí na vodotěsnost	ČSN EN 1296	kPa	$\geq 2$
	ČSN EN 1928		
Vliv umělého stárnutí na propustnost vodních par	ČSN EN 1296	-	$\geq 50000$
	EN 1931		
Reakce na oheň	ČSN EN 13501-1	-	třída E
Propustnost vodní páry $\mu$	ČSN EN 1931	-	$\geq 375000$
Tahové vlastnosti: největší tahová síla podl./příč.	ČSN EN 12311-1	N/50 mm	$600/500 \pm 200$
Tahové vlastnosti: Protahování podl./příč.	ČSN EN 12311-1	%	$4/4 \pm 2$
Ohebnost za nízkých teplot	ČSN EN 1109	°C	$\leq 0$
Odolnost proti stékání při zvýšené teplotě	ČSN EN 1110	°C	$\geq +70$
Číselné hodnoty, jsou nominální hodnoty, které podléhají statistickým kolísáním. Technické změny jsou vyhrazeny. Je povinností zpracovatele posoudit vhodnost produktu pro daný účel a zajistit si, aby měl k dispozici platnou verzi tohoto technického listu			
* systémově zkoušeno			



### Technický servis, sklady, prodej

#### ICOPAL VEDAG CZ, s. r.o.

Dopraváků 749/3, 184 00 Praha 8 – Dolní Chabry  
 Tel.: 220 303 730 Fax: 220 303 740  
 e-mail: vedag@vedag.cz, czinfo@icopal.com  
 Prodej. sklad Morava: Na Zákopě 2, 779 00 Olomouc - Chválkovice  
 Tel. : 220 303 730 e-mail: vedag.olomouc@vedag.cz  
 Prodejní sklad Litvínov: 436 70 Litvínov – Záluží 1  
 Tel. : 476 166 163, Fax: 476 162 113 e-mail: vedag.litvinov@vedag.cz  
 internet: www.icopal.cz, www.vedag.cz