



0120
14

Technický list

VEDASPRINT® TOP COMBI

**Natavovací pás z SBS
modifikovaného asfaltu, vrchní,
se spřaženou vložkou**

Datum: 1.1.2015

Str. 1 z 3

Výrobce:

ICOPAL VEDAG CZ s. r. o.

Dopraváků 3

CZ -184 00 Praha 8 – Dolní Chabry

ICOPAL VEDAG CZ s. r. o. s výrobním závodem v:

Záluží 1

CZ-43670 Litvínov

Certifikace podnikové výrobní kontroly (čísla certifikátů)

- Asfaltové pásy podle ČSN EN 13707 (GB 14/92356)

Výrobek:

Asfaltový SBS modifikovaný natavovací pás se spřaženou vložkou z polyesterové rohože a skleněné mřížky. Krycí asfaltová SBS modifikovaná vrstva odpovídá požadavkům ČSN EN 13707. Výroba a kontrola kvality je certifikována dle DIN EN ISO 9001:2008.

Přednosti výrobku:

- tepelná stálost dle ČSN EN 13707
- ohyb za studena, vysoká pružnost i za silných mrazů a při střídavém zatížení
- vysoká rozměrová stabilita

Oblast použití:

Vrchní vrstva v hydroizolačním souvrství. Pás vhodný pro nové střešní pláště a sanace starších střeš. Pás lze v mnoha případech úspěšně aplikovat v systému „Zateplená střecha“.

Popis výrobku:

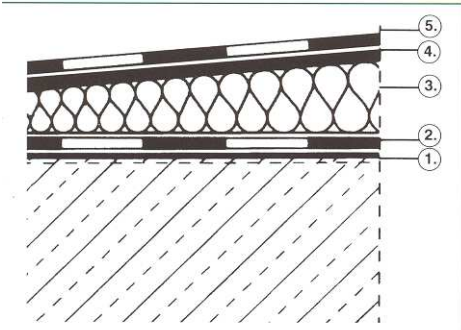
| | | |
|--------------|--|--|
| Horní povrch | | Hrubozrný posyp |
| Dolní povrch | | Separační spalitelná (odtavovací) fólie |
| Vložka | | Spřažená, polyesterová rohož + skleněná mřížka |
| Krycí vrstva | | SBS modifikovaný asfalt |

Způsob pokládky:

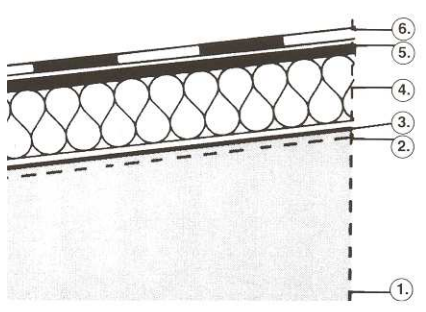
Pokládka se provádí plnoplošným natavením na předem položený podkladní pás, např. **ICOLEP L 30, VEDATOP® TM, VEDATECT® PYE G 200 S4**, nebo v jedné vrstvě při sanacích na starý připravený asfaltový podklad. Pro spolehlivé dosažení plnoplošného natavení se role natavuje najednou, kontinuálně bez přerušení, v celé její šířce a v jednom nepřerušovaném pracovním postupu po její celé délce, nebo ve dvou etapách, t.j. od poloviny délky, na každou stranu! Tlak na natavovaný pás se nejlépe vytvoří přišlápnutím na roli, do které se vloží tuhá kovová navíjecí trubka Ø cca 7 cm. Variantně lze připustit použití tzv. rozbalovače rolí, s tím, že plnoplošné natavení, vzhledem k menšímu tlaku na roli, bude průběžně kontrolováno. V případě pochybností o plnoplošném natavení nutno přejít na metodu s přišlápnutím na roli. Viz schéma a foto na str. 2 – dle směrnice „abc der Bitumenbahnen“.

Skladování:

Skládá se nastojato a chrání se před vlhkostí a vysokými teplotami. V chladných ročních obdobích se role dopravují na staveniště ze zatepleného meziskladu až bezprostředně před zpracováním.

Typické oblasti použití:**1. Novostavba (na beton) – lepená skladba**

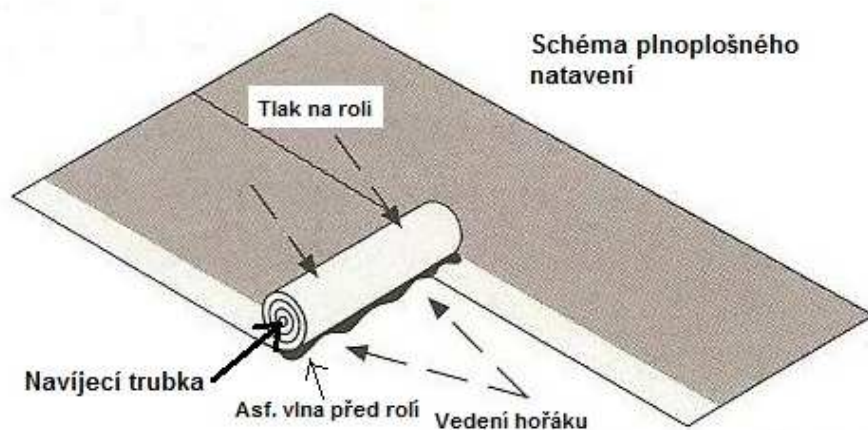
1. Penetrace **SIPLAST PRIMER / VEDAG® BV-extra**
2. **VEDAGARD® AL+V4E**
3. střešní spádové desky z polystyrénu nebo z minerál. vláken nalepené PUR lepící pěnou **VEDAFOAM**
4. **ICOLEP L 30 / VEDATOP® TM**
5. **VEDASPRINT® TOP COMBI**

2. Sanace střechy – lepená skladba

1. Starý střešní plášť
(2 Ev. penetrace **VEDAG® BV-extra**)
3. PUR lepící pěna **VEDAFOAM**
4. holé polystyrenové desky / kaširované polystyrenové dílce **VEDAPOR® TS** nebo desky z min. vláken
5. **ICOLEP L 30 / VEDATOP TM** při použití holých desek
6. **VEDASPRINT® TOP COMBI**

Zpracování odpadu:

Zbytky nezpracovaných rolí a pásy po skončení životnosti je nutno předat oprávněné osobě k likvidaci odpadu dle zákona č. 185/2001 Sb.. Jedná se o odpad č. 170302 – Asfaltové směsi neuvedené pod č. 170301.

Plnoplošné natavování asfaltových pásů v technologii ICOPAL VEDAG**Natavování s navíjecí rolí****Variantní natavování s rozbalovačem rolí**

0120
14

VEDASPRINT® TOP COMBI

| Vlastnosti dle ČSN EN 13707 | zkušební postup | jednotka | výsledek |
|---|------------------|----------|---------------------------|
| Zjevné vady | ČSN EN 1850 - 1 | - | žádné vady |
| Délka | ČSN EN 1848 - 1 | m | ≥ 7,5 |
| Šířka | ČSN EN 1848 - 1 | m | ≥ 1,0 |
| Přímost | ČSN EN 1848 - 1 | mm/10m | ≤ 20 splněno |
| Tloušťka | ČSN EN 1849 - 1 | mm | 4,5 ± 0,2 |
| Vodotěsnost | ČSN EN 1928 | kPa | ≥ 100 |
| Chování při vnějším požáru | ČSN EN 13501-5 | - | Broof (t1) * |
| Reakce na oheň | ČSN EN 13501-1 | - | třída E |
| Smyková odolnost ve spoji | ČSN EN 12317 - 1 | N/50 mm | nezjištěno |
| Propustnost vodní páry | ČSN EN 1931 | - | μ = 20000 |
| Tahové vlastnosti: největší tahová síla podl./příč. | ČSN EN 12311-1 | N/50 mm | 900 (±100) /700 (±100) |
| Tahové vlastnosti: Protážení podl./příč. | ČSN EN 12311-1 | % | 35(±5) /40 (±5) |
| Rozměrová stálost | ČSN EN 1107 - 1 | % | ≤ 0,3 |
| Ohebnost za nízkých teplot | ČSN EN 1109 | °C | ≤ - 25 |
| Odolnost proti stékání při zvýšené teplotě | ČSN EN 1110 | °C | ≥ +100 |
| Číselné hodnoty, jsou nominální hodnoty, které podléhají statistickým kolísáním. Technické změny jsou vyhrazeny. Je povinností zpracovatele posoudit vhodnost produktu pro daný účel a zajistit si, aby měl k dispozici platnou verzi tohoto technického listu. * systémově zkoušeno | | | |



| Technický servis, sklady, prodej |
|---|
| ICOPAL VEDAG CZ, s. r.o. |
| Dopraváků 749/3, 184 00 Praha 8 – Dolní Chabry Tel.: 220 303 730 Fax: 220 303 740 e-mail: vedag@vedag.cz, czinfo@icopal.com Prodej. sklad Morava: Na Zákopě 2, 779 00 Olomouc - Chválkovice Tel. : 220 303 730 e-mail: vedag.olomouc@vedag.cz Prodejní sklad Litvínov: 436 70 Litvínov – Záluží 1 Tel. : 476 166 163, Fax: 476 162 113 e-mail: vedag.litvinov@vedag.cz internet: www.icopal.cz, www.vedag.cz |