

KVK MAGNUM KLEBER

0510 KO, DE, KU

0510 KO, DE, KU

Deklarace

- cementové lepidlo pro vnitřní a vnější povrchovou úpravu podlah a stěn podle EN 12004:2007+A1:2012, typ C1T
- též vhodné pro lepení a stěrkování EPS a minerální vlny

Použití

- lepení nasákavých keramických obkladů a dlažeb na omítku, beton, pórobeton i neomítnuté zdivo
- určen pro tenkovrstvé lepení, kde tloušťka lepicího lože je do 5 mm
- lepení MW a EPS desek thermoizolačních systémů s použitím talířových hmoždinek do výšky 9 m
- i pro stěrkování thermoizolačních systémů malých a středních objektů
- na vyrovnání zdí pod vrchní omítky

Vlastnosti produktu

- na bázi cementu
- určen pro vnitřní i vnější prostředí
- mrazuvzdorný
- nelze použít na vápennou omítku, barevné nátěry, dřevo, staré obklady a podlahové vytápění
- nelze použít k lepení slinutých, nenásákavých dlažeb

Příprava podkladu

- podklad musí být suchý, nosný, tvrdý, bez trhlin, zbavený prachu a objemově stálý
- pokud je podklad vlhký, probíhá tuhnutí tmelu značně pomalu
- v případě, že podklad je velmi savý, podstatně snižuje otevřenou dobu nanášení tmelu a tím i plynulost technologie lepení, je-li třeba zvýšit jeho mechanickou pevnost, napouštíme podklad kotvicím nátěrem (např. 0570 nebo 0571 ze sortimentu KVK)

Rozmíchání a zpracování materiálu

- 1) K rozdělení použijeme pitnou vodu nebo vodu splňující ČSN EN 1008.
- 2) Suchá směs se s vodou smíchá dle poměru uvedeném v tabulce na homogenní hmotu.
- 3) Pro rozmíchání tmelu je vhodné použít vrtáčku s nástavcem (míchadlem).
- 4) Po rozmíchání se tmel nechá 5 min. odstát, znovu se krátce promíchá a může se aplikovat.
- 5) Tmel se nanese v tenké vrstvě na celou plochu podkladu hladkou stranou hladítka.
- 6) Potom se zubatou stranou hladítka přečesá tak, že se zuby hladítka dotýkají podkladu.
- 7) Do vytvořeného lůžka se pokládají za současného přitlačení obkladačky.
POZOR, předběžné vlhčení obkladaček se neprovádí!!!
- 8) Obkladačky je možné pokládat po dobu cca 15 min. (za extrémního tepla může být tento čas kratší)
- 9) Je nutné tedy vyzkoušet, nejlépe dotykem prstů, zda lepicí vrstva vytváří nelepivý škráloup.
- 10) Pokud na lepicí vrstvě škráloup vznikne, je třeba tuto vrstvu v celé nelepivé ploše seškrábnout a na očištěnou plochu nanést novou lepicí vrstvu.
- 11) Provedené obklady stěn se mohou vyspárovat nejdříve po jednom dni.
- 12) Podlahové obklady se vyspárují nejdříve po dvou dnech a po sedmi dnech se mohou zatížit.
- 13) Pro spárování doporučujeme spárovací hmoty řady 1600 ze sortimentu KVK.
- 14) Izolační desky se lepí dle předpisu KVK. Izolanty je třeba kotvit hmoždinkami.
- 15) V případě armování thermoizolačních systémů – bezprostředně před tím povrch izolačních desek obrousit brusným hladítkem a odsát prach.
- 16) Po nalepení izolantu a jeho přikotvení se nanese ozubeným hladítkem armovací vrstva současně s vkládáním sklotextilní síťoviny s přesahem dle doporučení KVK technologického postupu KVK Therm.
- 17) Síťovina nesmí být po provedení armovací vrstvy viditelná (krytí min. 1 mm a ve spojích min. 0,5 mm).
- 18) Nejdříve za 48 hodin lze nanášet penetraci pod vrchní omítku.



Technické parametry	Závazné
Počáteční tahová přídržnost	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$ (ČSN EN 1348 8.2)
Tahová přídržnost po ponoření do vody	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$ (ČSN EN 1348 8.3)
Tahová přídržnost po tepelném stárnutí	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$ (ČSN EN 1348 8.4)
Tahová přídržnost po vystavení cyklům zmrazení - roztání	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$ (ČSN EN 1348 8.5)
Doba zavadnutí: tahová přídržnost	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$ po ne méně než 20 min. (ČSN EN 1346)
Skluz	$\leq 0,5 \text{ mm}$ (ČSN EN 1308)
Reakce na oheň	třída A1
Přídržnost k podkladu po 28 dnech k polystyrenu/k betonu	$\geq 0,08 \text{ N/mm}^2$ / $\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$

Technické parametry	Informativní
Sypná hmotnost suché směsi	cca 1 550 kg.m ³
Spotřeba záměsové vody na 25 kg pytel	cca 7,5 l
Zrnitost směsi	0 - 0,6 mm
Doba zpracovatelnosti	2 hod.
Objemová hmotnost čerstvé malty	cca 1 600 kg.m ³
Otevřený čas	cca 15 min.
Teploty při zpracování	min. 5 °C
Spotřeba suchého tmelu	cca 2,3 - 8 kg.m ² v závislosti na druhu podkladu, reliéfu rubové strany dlaždice a velikosti zubů použité stěrky (3 - 8 mm)
Lepení	cca 5 kg/m ²
Stěrkování	3 - 4 kg/m ²
Obsahuje	křemičitý písek (0510 KO, DE) nebo vápencový písek (0510 KU), pojiva a hygienicky nezávadné modifikační příměsi, příznivě ovlivňující vlastnosti čerstvé malty

Upozornění	<ul style="list-style-type: none"> • dodatečné přidávání kameniva, pojiva a přísad k hotové směsi nebo její prosévání je nepřípustné • při teplotách pod 5 °C (vzduch i podklad) a při očekávaných mrazech nepoužívat • údaje uvedené v tomto listu odpovídají současnému stavu našich znalostí, tento list nemůže obsahovat všeobecná pravidla stavební techniky, platné normy a pravidla pro zpracování, tato pravidla musí dodržovat dodavatel stavebních prací spolu s odpovídajícími předpisy pro zpracování
Bezpečnost práce	<ul style="list-style-type: none"> • maltová směs vytváří po smíchání s vodou alkalickou směs • při práci nejezte, nekuřte a používejte odpovídající oděv a ochranné pomůcky • při zasažení očí vymývejte proudem čisté vody a konzultujte s očním lékařem • po práci je nutné umýt pokožku vodou a ošetřit vhodným ochranným krémem
Likvidace obalů	<ul style="list-style-type: none"> • prázdný pytel, fólii a nespotřebovaný obsah uložte na státem schválenou skládku odpadu
Expedice a skladování	<ul style="list-style-type: none"> • expedice tohoto produktu probíhá: <ul style="list-style-type: none"> • v papírových pytlích po 25 kg • na paletách EUR 1,2 t, krytých fólií • ve vagónech ČD i auty • skladovat v suchu, chránit před vlhkem, přímým slunečním svitem a mrazem, na dřevěných paletách a v původním uzavřeném obalu • při dodržení těchto podmínek je doba skladovatelnosti 12 měsíců od data výroby vyznačeného na obalu
Zajištění kvality	<ul style="list-style-type: none"> • kvalita výrobků je trvale zajišťována podnikovou laboratoří • nezávislá kontrola je prováděna autorizovanou osobou • zkoušky se provádějí dle ČSN EN 12 004 • ve výrobě je uplatňován certifikovaný systém řízení jakosti dle ČSN EN ISO 9001
Ochrana životního prostředí	<ul style="list-style-type: none"> • při výrobě jsou dodržovány zásady ochrany životního prostředí uplatňované v souladu s ČSN EN ISO 14001