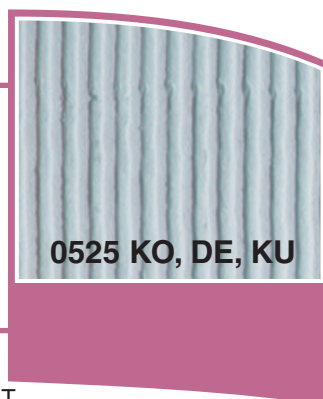


KVK SPECIAL KLEBER

0525 KO, DE, KU



Deklarace

- cementové lepidlo se sníženým skluzem pro vnitřní a vnější povrchovou úpravu podlah a stěn podle EN 12004:2007+A1:2012, typ C1T
- tmel vyrovnávací a lepicí pro stavební materiály – pro kontaktní zateplovací systémy

Použití

- pro lepení polystyrénových desek a desek z minerální vaty thermoizolačních systémů
- pro stěrkování tepelných izolantů (mimo šedého polystyrénu a xps) – jako krycí stěrková hmota spolu s výztužnou síťovinou tvoří základní výztužnou vrstvu
- vyhovuje požadavkům dle směrnice ETAG 004
- lepení keramických obkladů a dlažeb, desek z přírodního kamene (s výjimkou vysoce nenasákavých materiálů např. břidlic a mramorů) na omítku, beton, pórobeton i neomítnuté zdvo
- v interiéru i exteriéru

Vlastnosti produktu

- na bázi šedého cementu
- určen pro vnitřní i vnější prostředí
- mrazuvzdorný
- není vhodný pro lepení šedého a extrudovaného polystyrénu
- je součástí certifikovaného kontaktního zateplovacího systému KVK Therm eps special a KVK Therm mw special

Příprava podkladu

- podklad musí být suchý, nosný, tvrdý, bez trhlin, zbavený prachu a objemově stálý
- pokud je podklad vlhký, probíhá tuhnutí tmelu značně pomalu
- v případě, že podklad je velmi savý, podstatně snižuje otevřenou dobu nanesení tmelu a tím i plynulost technologie lepení
- je-li třeba zvýšit jeho mechanickou pevnost, napouštíme podklad kotvicím nátěrem (např. 0570 nebo 0571 ze sortimentu KVK)



Rozmíchání a zpracování materiálů

- 1) K rozdělení použijeme pitnou vodu nebo vodu splňující ČSN EN 1008.
- 2) Suchá směs se s vodou smíchá dle poměru uvedeném v tabulce na homogenní hmotu.
- 3) Pro rozmíchání tmelu je vhodné použít vrtačku s nástavcem (míchadlem).
- 4) Po rozmíchání se tmel nechá 5 min. odstát, znovu se krátce promíchá a může se aplikovat.
- 5) Thermosystémy se lepí dle KVK technologického postupu KVK Therm.
- 6) Kotvení hmoždinkami se provádí dle doporučení projektu.
- 7) Po nalepení izolantu a jeho přikotvení se nanese ozubeným hladítkem armovací vrstva současně s vkládáním sklotextilní síťoviny s přesahem dle doporučení KVK technologického postupu KVK Therm.
- 8) Síťovina nesmí být po provedení armovací vrstvy viditelná (krytí min. 1 mm a ve spojích min. 0,5 mm).
- 9) Nejdříve za 48 hodin lze nanášet penetraci pod vrchní omítku.
- 10) **Při lepení obkladů** se tmel nanese v tenké vrstvě na celou plochu podkladu hladkou stranou hladítka.
- 11) Potom se zubatou stranou hladítka pročeše tak, že se zuby hladítka dotýkají podkladu.
- 12) Do vytvořeného lůžka se pokládají za současného přitlačení obkladačky.
POZOR, předběžné vlhčení obkladaček se neprovádí!!!
- 13) Obkladačky je možné pokládat po dobu cca 20 min. (za extrémního tepla může být tento čas kratší)
- 14) Je nutné tedy vyzkoušet, nejlépe dotykem prstů, zda lepicí vrstva vytváří nelepivý škraloup.
- 15) Pokud na lepicí vrstvě škraloup vznikne, je třeba tuto vrstvu v celé nelepivé ploše seškrábnout a na očištěnou plochu nanést novou lepicí vrstvu.
- 16) Provedené obklady stěn se mohou vyspárovat nejdříve po jednom dni.
- 17) Podlahové obklady se vyspárují nejdříve po dvou dnech a po sedmi dnech se mohou zatížit.
- 18) Pro vyspárování doporučujeme spárovací hmoty řady 1600 ze sortimentu KVK.

Upozornění

- dodatečné přidávání kameniva, pojiva a přísad k hotové směsi nebo její prosévání je nepřipustné
- při teplotách pod 5 °C (vzduch i podklad) a při očekávaných mrazech nepoužívat
- údaje uvedené v tomto listu odpovídají současnému stavu našich znalostí, tento list nemůže obsahovat všeobecná pravidla stavební techniky, platné normy a pravidla pro zpracování, tato pravidla musí dodržovat dodavatel stavebních prací spolu s odpovídajícími předpisy pro zpracování

Technické parametry	Závazné
Počáteční tahová přídržnost	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$ (ČSN EN 1348 8.2)
Tahová přídržnost po ponoření do vody	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$ (ČSN EN 1348 8.3)
Tahová přídržnost po tepelném stárnutí	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$ (ČSN EN 1348 8.4)
Tahová přídržnost po cyklech zmrazení - rozmrazení	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$ (ČSN EN 1348 8.5)
Doba zavadnutí: tahová přídržnost	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$ po ne méně než 20 min. (ČSN EN 1346)
Skluz	$\leq 0,5 \text{ mm}$ (ČSN EN 1308)
Faktor difúzního odporu vodní páry μ	≤ 18
Přídržnost k podkladu po 28 dnech k polystyrenu/k betonu	$\geq 0,08 \text{ N/mm}^2$ / $\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$
Mrazuvzdornost – přídržnost k podkladu	$\geq 0,08 \text{ N/mm}^2$
Reakce na oheň	třída A1

Technické parametry	Informativní
Sypná hmotnost suché směsi	cca 1 500 kg.m ⁻³
Spotřeba záměsové vody na 25 kg pytel	cca 7,0 l
Zrnitost směsi	0 - 0,6 mm
Doba zpracovatelnosti	3 hod.
Objemová hmotnost čerstvé malty	cca 1 700 kg.m ⁻³
Otevřený čas	cca 20 min.
Teploty při zpracování (podkladu i vzduchu)	min. 5 °C
Spotřeba suchého tmelu	lepení izolantů: cca 3,5 kg.m ⁻² stěrkování armovací mřížky: cca 3 kg.m ⁻² malá mozaika: 1,6 - 2,4 kg.m ⁻² dlaždice: 2,4 - 3,4 kg.m ⁻² hrubá keramika: 3,6 - 4,5 kg.m ⁻²
Obsahuje	křemičitý (0525 KO, DE) nebo vápencový (0525 KU) písek, pojiva a hygienicky nezávadné modifikační příměsi, příznivě ovlivňující vlastnosti čerstvé malty

Bezpečnost práce

- maltová směs vytváří po smíchání s vodou alkalickou směs
- při práci nejezte, nekuřte a používejte odpovídající oděv a ochranné pomůcky
- při zasažení očí vymývejte proudem čisté vody a konzultujte s očním lékařem
- po práci je nutné umýt pokožku vodou a ošetřit vhodným ochranným krémem

Likvidace obalů

- prázdný pytel, fólii a nespotřebovaný obsah uložte na státem schválenou skládku odpadu

Expedice a skladování

- expedice tohoto produktu probíhá:
v papírových pytlích po 25 kg
na paletách EUR 1,2 t, krytých fólií
ve vagónech ČD i auty
- skladovat v suchu, chránit před vlhkem, přímým slunečním svitem a mrazem, na dřevěných paletách a v původním uzavřeném obalu
- při dodržení těchto podmínek je doba skladovatelnosti 12 měsíců od data výroby vyznačeného na obalu

Zajištění kvality

- kvalita výrobků je trvale zajišťována podnikovou laboratoří
- nezávislá kontrola je prováděna autorizovanou osobou
- výrobek splňuje požadavky Stavebního technického osvědčení
- ve výrobě je uplatňován certifikovaný systém řízení jakosti dle ČSN EN ISO 9001

Ochrana životního prostředí

- při výrobě jsou dodržovány zásady ochrany životního prostředí uplatňované v souladu s ČSN EN ISO 14001