

TECHNICKÝ LIST

Lepicí a stěrkový hmota DIFUZNÍ

185
Speciální malta pro lepení a armování tepelněizolačních desek z dřevité vlny (WW) a minerální vlny (MW)
VLASTNOSTI A ZPŮSOBY POUŽITÍ:

- vytváření armované bezespáré základní výztužné vrstvy na stěnách z dřevovláknitých desek (např. HOFATEX) a v kontaktních zateplovacích systémech (ETICS) z minerální vlny (MW)
- využití pro řešení povrchových úprav difúzně otevřených stavebních konstrukcí
 - $\mu \leq 8$
- hmotou lze lepit tepelně izolační desky z dřevité a minerální vlny a jiné prodyšné materiály pouze na savé prodyšné stavební prvky (pórobeton, cihla apod.)
- vhodná jako vyrovnávací stěrka na omítky
- určena pro ruční i strojní zpracování ve vnějším i vnitřním prostředí
- splňuje technická kritéria směrnice ETAG 004


SLOŽENÍ: Minerální plnivo, bílý cement, redispersgovatelný polymer a další speciální přísady zlepšující zpracovatelské a užité vlastnosti malty.

TECHNICKÉ PARAMETRY:

Malta pro vnější / vnitřní omítku (GP) podle EN 998-1, kategorie CS IV a W 1; stěrkový hmota splňuje technická kritéria evropské směrnice ETAG 004			
Pevnost v tlaku (kategorie CS IV)	min. 6,0 MPa	Přidrženost k podkladu (ETAG 004):	
Reakce na oheň	Třída A1	v suchých podmínkách ***)	$\geq 0,25$ MPa
Kapilární absorpce vody (kategorie W 1)	max. 0,4 kg/m ² .min ^{0,5}	po působení vody a po 2 hod. schnutí	$\geq 0,08$ MPa
Faktor difúzního odporu vodní páry μ	max. 8	po působení vody a po 7 dnech schnutí	$\geq 0,25$ MPa
Objemová hmotnost zatvrdlé malty	1250-1450 kg/m ³	Přidrženost k tepelnému izolantu (ETAG 004): ****)	
Součinitel tepelné vodivosti λ	max. 0,47 W/m.K *)	v suchých podmínkách	$\geq 0,08$ MPa
Trvanlivost – počet cyklů **)	min. 10	po působení vody a po 2 hod. schnutí	$\geq 0,03$ MPa
Doba zpracovatelnosti	min. 3 hod.	po působení vody a po 7 dnech schnutí	$\geq 0,08$ MPa
*) tabulková hodnota		***)	způsob odtržení (FP: B)
) zkouška mrazuvzdornosti malty podle ČSN 72 2452		**)	deklarovaná hodnota nebo porušení v tepelném izolantu

INFORMATIVNÍ		
Zrnitost		0-1,2 mm
Množství záměsové vody:	na 1 kg suché směsi	0,25-0,28 l/kg
	na 1 pytel (25 kg)	6,2-7 l
Vydatnost		cca 1100 kg/m ³
Spotřeba pro lepení tepelněizolačních desek		cca 2,8-5,5 kg/m ²
Doporučená tloušťka vrstvy pro stěrkování (armovaná výztužná vrstva)		3-5 mm
Spotřeba při doporučené výztužné vrstvě		3,1-5,5 kg/m ²
Vydatnost z jednoho pytle:	při lepení	cca 4,5-9 m ²
	při stěrkování	4,5-8 m ²

POZN.: Technické parametry jsou stanoveny při normálních podmínkách (20 ± 2) °C a (65 ± 5) % relativní vlhkosti vzduchu (EN 998-1); parametry pro VKZS (ETICS) při standardních podmínkách (23 ± 2) °C a (50 ± 5) % relativní vlhkosti vzduchu.

PŘÍPRAVA PODKLADU: Podklad musí být suchý, nosný, tvrdý, bez trhlin, zbavený prachu, mastnoty a ostatních nečistot a nesmí být zmrzlý. Velmi savé podklady opatřete přípravkem Cemix **Penetrace hloubková** (PH), hladké a nesavé podklady doporučujeme zdrsňit nebo opatřit přípravkem Cemix **Kontakt** (K) případně Cemix **Spojovací můstek** (201).

ZPRACOVÁNÍ: Suchou směs vsypte do předepsaného množství vody a důkladně rozmíchejte v homogenní hmotu, bez hrudek. Nechte odstát a po cca 5 minutách odležení hmotu znovu krátce promíchejte.

Lepení izolantu: Tepelněizolační desky z dřevité nebo minerální vlny se doporučuje nejdříve v místech lepení přestěrkovat tenkou vrstvou hmoty a na ni bezprostředně poté nanést požadované množství hmoty pro lepení. Hmotu se nanáší na rub izolační desky, buď jako souvislý pás po obvodu a nejméně tři terče uprostřed, nebo celoplošně zubovým hladítkem. Při celoplošném lepení doporučujeme hmotu nanášet zubovým hladítkem o výšce zubu 10-12 mm (min. 8 mm). V případě minerální vlny s kolmým vláknem (lamely) nanášejte lepicí hmotu vždy celoplošně!

Při strojním zpracování je možné nanášet hmotu i přímo na podklad hadovitě tak, aby rozteč byla cca 200 mm. Na takto nanesenou hmotu lepte tepelněizolační desky. Doba aktivní lepidlosti je cca 20 minut, proto nanášejte hmotu pouze na takovou plochu, kterou bezpečně během této doby obložíte.

Minimální plocha lepení musí splňovat požadavky předepsané výrobcem tepelněizolačního systému a odvíjí se od způsobu lepení a mechanického kotvení tepelněizolačních desek. Systém lepení a stěrkování je podrobně popsán v technologických předpisech pro provádění zateplovacích systémů Cemix.

Vytváření armované základní vrstvy: Na povrch izolačních desek se nanese stěrkovácí hmota v předepsané tloušťce, do srovnané vrstvy se vtlačí armovací síťovina, překryje se a vyrovná další vrstvou hmoty. Celková tloušťka výztužné vrstvy je min. 4 mm. Výztužná síť musí být uložena v 1/2 až 1/3 tloušťky výztužné vrstvy od vnějšího povrchu a překryta min. 1 mm vrstvou. Po konečném vyrovnaní výztužné vrstvy nesmí být armovací síť obnažena (ani po přebroušení případných nerovností). Takto připravený podklad (po příslušné době zrání) slouží pro nanesení vrchní omítky.

UPOZORNĚNÍ:

- Pro provádění vnějších tepelněizolačních kompozitních systémů (ETICS) platí ČSN 73 2901.
- K rozmíchání směsi je nutné použít pitnou vodu nebo vodu odpovídající EN 1008.
- Dodatečné přidávání pojiv, kameniva a jiných přísad nebo prosévání směsi je nepřipustné.
- Směs lze zpracovávat pouze za teploty vzduchu a podkladu nad +5 °C! Při očekávaných mrazech nepoužívat!
- Po dobu zrání zabránit předčasnému vyschnutí armovací vrstvy a chránit před deštěm!
- Nespoteřované zbytky smíchat s vodou a nechat vytvrdnout – lze likvidovat jako stavební odpad, kontaminované obaly likvidovat jako nebezpečný odpad (viz bezpečnostní list).
- Pouze zcela vyprázdněné a čisté obaly mohou být předány k využití recyklaci.

PRVNÍ POMOC, BEZPEČNOST A HYGIENICKÉ PŘEDPISY: Viz bezpečnostní list výrobku.

SKLADOVÁNÍ: Výrobek skladujte v suchu v originálních obalech – chraňte před poškozením, působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu. Při dodržení uvedených podmínek je skladovatelnost 12 měsíců od data vyznačeného na obalu.

EXPEDICE: Suchá směs se dodává v papírových pytlích po 25 kg na paletách krytých fólií.

PODMÍNKY PRO DOVOZ VOLNÉ LOŽENÝCH SMĚSÍ A STROJNÍHO ZAŘÍZENÍ:

- přípojka – 400 V
- zásuvka dle typu strojního zařízení – kontinuální míchač – 5 x 16 A (jištění 3 x 20 A), omtací stroj – 5 x 32 A (jištění 3 x 32 A)
- průřez přírodního vodiče – Cu 5 x 4 mm²
- tlak vody – min 0,3 MPa, tj. min. 3 bary (v případě malého tlaku vody je možné zapůjčit čerpadlo)
- přípojka vody – 3/4"

Příjezdová komunikace musí být sjízdná pro těžká nákladní auta (maximální zatížení je 40 tun). Plocha pro postavení sila musí být zpevněná o min. rozměrech 3 x 3 m. Ostatní podmínky upravuje předpis „Podmínky pro stavění sil pro stavebnictví“, předávací protokol na mobilní zásobník (silo), podnájemní smlouva na strojní zařízení a provozní předpis pro provoz, obsluhu a údržbu skladovacích zařízení sypkých hmot.

KVALITA: Kvalita produktů je trvale kontrolována v našich laboratořích. Ve výrobě je provozován systém řízení výroby a uplatňován certifikovaný systém managementu kvality podle ISO 9001 (průběžný dozor a případné prokazování shody je zajištěno TZÚS Praha, OS 1020).

SLUŽBY: Pronájem strojního zařízení pro zpracování suchých maltových a omítkových směsí, dopravní systémy, servisní a poradenská činnost.

VÝROBCE: LB Cemix, s.r.o., 373 12 Borovany, Tovární 36

PLATNOST: Od 1. 6. 2015

Jelikož použití a zpracování výrobku nepodléhá našemu přímému vlivu, neodpovídáme za škody způsobené jeho chybným použitím. Vyhrazuje si právo provést změny, které jsou výsledkem technického pokroku. Tímto vydáním pozbývají platnosti všechna předešlá vydání.