



Artikl:  
95930 0



## EFS

### Jemná minerální šlechtěná omítka

Šlechtěná jemnozrná minerální omítka pro strojní i ruční omítání fasád na zateplovacích systémech, jádrových omítkách a jiných minerálních podkladech. Tenkovrstvá úprava (3-7mm) povrchu v různých stylových strukturách (např. filcováním, hlazením aj.). Pro vnější i vnitřní použití.

Omítková směs splňuje podmínky směrnice EU 2003/53/ES o nebezpečných látkách (obsahu  $\text{Cr}^{6+}$ ).

## TECHNICKÉ ÚDAJE

Skupina malt:	CR CS I dle ČSN EN 998-1 P I dle DIN V 18550
Zrnitost:	0-1 mm
Záměsová voda:	cca 7 - 8 l / 30kg nebo dle typu omítacího stroje
Doba zrání:	cca 5 minut *
Tloušťka vrstvy:	3 - 7mm
Doba zpracování:	cca 1hod *
Teplota při zpracování:	nad + 5°C, do +30°C
Způsob zpracování:	dle požadované struktury
Barva:	bílá, barevná (dle kolekce barev quick-mix)

**Upozornění: při použití EFS na zateplovací systémy použít odstín s hodnotou HBW  $\geq 30\%$ .**

**U nižší hodnoty HBW, je nutné individuální posouzení.**

**\* v závislosti na okolní teplotě, vlhkosti a savosti podkladu**

čisté vody / 30 kg suché směsi) a nechat cca 5 minut odležet. Po odležení ještě jednou promíchat. Zpracovatelnost v závislosti na podmínkách je cca 1 hod.

Omítka EFS se nanáší v různých tloušťkách vrstev 3-7mm. Pro vytvoření struktury musí být tloušťka vrstvy min. 3mm. Pro tloušťku 3 mm je doporučeno pro „učesání“ použít zubaté hladítko s velikostí zubu 6x6mm. Učesanou vrstvu následně hladítkem srovnat. Povrch upravit ve správný čas vhodným nářadím dle požadované struktury. Správný čas ke strukturování je nutné průběžně kontrolovat, protože je ovlivněn místními teplotními a vlhkostními podmínkami.

Provádět vždy ucelené plochy v rovnoměrné vrstvě bez napojování a nerovností. Napojování v ploše může zanechat rozdíly ve struktuře i odstínu. Proto je nutné zajistit dostatečný počet pracovníků.

Povrch omítky EFS je doporučeno opatřit sjednocujícím (egalizačním) nátěrem LK 300.

Nezpracovávejte při teplotách vzduchu, podkladu a zpracovávaných materiálů pod +5°C a nad 30°C. Prováděné dílo je ve všech fázích zpracování a po dokončení nutné chránit před nepříznivými klimatickými podmínkami, zejména před rychlým vysušením větrem, přímým slunečním zářením, vysokými, nebo nízkými teplotami, před mrazem, deštěm, vysokou vzdušnou vlhkostí (vznikem kondenzátu).

Dodatečné přidávání přísad do maltové směsi je zakázáno. Použité nářadí očistěte ihned po aplikaci v čisté vodě. Zatvrdnutý materiál lze později odstranit pouze mechanicky.

## PODKLAD

Jako plochy pro nanášení EFS jsou vhodné minerální podklady, např. vyztužené jádrové omítky, armované vrstvy zateplovacích systémů apod. Podklad musí být zcela vyztužený, nosný, pevný, savý, suchý, čistý, zbavený uvolněných částí, prachu atd. Musí být zbaven nesoudržných vrstev, mastnot, starých nátěrů a jiných separačních prostředků (vrstev). Podklad ošetřit minerální penetrací (MPGp nebo MTG).

## SPOTŘEBA

Spotřeba je ovlivněna kvalitou podkladu (rovinou, členitostí, strukturou atd.) a tloušťkou nanášené vrstvy.

Orientační spotřeba EFS je cca 7 kg / m<sup>2</sup> při 5mm tl. vrstvy, Vydatnost je při správném namíchání cca 24l čerstvé malty z 30 kg suché směsi.

## VLASTNOSTI

Jemná šlechtěná minerální omítková směs.

Difúzně otevřená omítka.

Snadné ruční i strojní zpracování běžnými omítacími stroji.

Jako vrchní omítka ve vrstvách 3 – 7mm.

Na plochy zateplovacích systémů i jádrových omítek.

Povrchová úprava filcováním, zatíráním, škrábáním apod.

Po vytvrzení odolná mrazu a klimatickým podmínkám.

Stálobarevná, vysoce odolná UV záření.

Zvýrazňuje barevné vnímání struktury povrchu fasád.

Jako tenkovrstvá povrchová úprava zateplovacích systémů při hodnotě HBW  $\geq 30\%$ . Nižší hodnoty je nutné individuálně posoudit.

## SLOŽENÍ

Bílý cement, vápenný hydrát, tříděné písky, minerální přísady, přísady pro zlepšení vlastností.

## ZPRACOVÁNÍ

Omítku EFS lze zpracovávat ručně, nebo běžnými omítacími stroji. Při strojním zpracování regulaci záměsové vody nastavit dle typu stroje pro namíchání měkké, plastické konzistence malty, vhodné pro zpracování. Dojde-li k přerušení prací na delší dobu, musí se stroje a hadice vyprázdnit a vyčistit. Záměsová voda musí odpovídat ČSN EN 1008 (732028).

Při ručním zpracování rozmíchat míchadlem s malým počtem otáček do plastické konzistence bez hrudek (s cca 7 – 8 litry

## SKLADOVÁNÍ A BALENÍ

V suchu, odpovídajícím způsobem, na dřevěných EURO paletách. Skladovatelnost 12 měsíců od data výroby uvedeného na obalu výrobku.

Dodává se v 30kg papírových pytlích (s PE vložkou) 36ks/pal.

## OCHRANA ZDRAVÍ - PRVNÍ POMOC

Výrobek obsahuje bílý cement a vápenný hydrát. S vodou a vlhkostí reaguje alkalicky. Maltová směs dráždí kůži a oči. Zamezte kontaktu s kůží a s očima. Nevdechujte prach.

Používejte vhodné osobní pracovní ochranné prostředky. Při práci nejezte, nepijte a nekuřte. Po práci si omyjte ruce vodou a mýdlem. Pokožku ošetřete regeneračním krémem.

Při potřísnění odložte kontaminovaný oděv a kůži omyjte velkým množstvím vody a mýdlem. Při zasažení očí je vymývejte velkým množstvím vody, při náhodném požití vypláchněte ústa a vypijte asi půl litru vody.

Ve všech případech poškození zdraví, při zasažení očí a požití vyhledejte lékařské ošetření a lékaři předložte k nahlédnutí bezpečnostní list a technický list.

Uchovávejte mimo dosah dětí.

## POZNÁMKA

Uvedené informace vyplývají ze zkušeností získaných zkouškami a praktickým používáním daného výrobku. Technické údaje jsou uvedeny při stanovených podmínkách (teplota 20°C, relativní vlhkost vzduchu 60%), Na jejich odchylku na stavbě je potřeba brát ohled z důvodu ovlivňování vlastností a časových údajů. Doporučení a specifikace **nezahrnují** všechny možné varianty, situace a podmínky, které mohou na místě použití materiálu vzniknout. Proto doporučujeme v případě významných odchylek tyto zohlednit při zpracování materiálu a před aplikací materiálu provedení vlastní zkoušky, nebo si vyžádat naši technickou poradenskou pomoc. Technický list neobsahuje všeobecná pravidla, ani ustanovení platných směrnic a norem. Tyto je povinen zpracovatel produktu dodržovat s návaznými předpisy.

Výrobce si vyhrazuje právo na změny plynoucí z dalšího technického vývoje výrobku a technologií. Uvedené postupy a řešení nezabývají zpracovatele materiálu odpovědnosti za ověření vhodnosti použití tohoto materiálu daným způsobem v konkrétních místních podmínkách. Výrobce neposkytuje garance na vlastnosti výrobků, které jsou změněny nevhodným způsobem zpracování, nebo nevhodným použitím.

Vydáním nového technického listu pozbývají předchozí vydání technických listů platnost.

Technický list vydal:

**quick – mix k.s.**

Vinohradská 82

618 00 Brno

Tel.: 515 500 819

Fax: 548 216 657

[www.quick-mix.cz](http://www.quick-mix.cz)

[Info@quick-mix.cz](mailto:Info@quick-mix.cz)