

**TEKUTÁ DLAŽBA** je alternativa jak vytvořit zátěžovou a vysoce estetickou nášlapnou vrstvu v různých barevných modifikacích. V kombinaci se širokou barevnou škálou žárově probarvených křemičitých písků umožňuje profesionálům i kutilům „vydláždít“ verandu, garáž, sklad či dílnu bez dlaždic. Kromě toho nalézá uplatnění jako spojovací (adhezí) můstek pod stěrky a povlaky z epoxidových polymerní malt a betonů a dále je určena pro tlakovou (silovou) injektáž trhlin v betonových a železobetonových konstrukcích.

**TEKUTÁ DLAŽBA** je speciálně formulovaná nízkoviskózní a nízkomolekulární epoxidová pryskyřice modifikovaná netoxickým reaktivním ředidlem. Patří do systému s produktem BAREVNÝ VSYP, což jsou žárově probarvené křemičité písky  $\text{SiO}_2$  z cca 95 %, přičemž oxid železa tvoří asi 0,15 %. Velikost zrna je v rozmezí 0,63–1,25 mm. Zaošleblá monokrystalická struktura dává zrnům mimořádnou odolnost mechanickou, proti teplotě (-20 °C až +300 °C), proti ropným derivátům, proti kyselinám ( $\text{H}_2\text{SO}_4$  pH 1,0) a zásadám (NaOH pH 12,0).

- dodávána v předepsaných poměrech složek
- 4 základní barvy BAREVNÉHO VSYPU – žárově probarvených křemičitých písků, které lze míchat do různých melírů
- „drsnost“ lze snadno ovlivnit tloušťkou krycího nátěru
- výborné mechanické vlastnosti, vodotěsná a parotěsná
- velmi nízká viskozita umožňuje snadnou aplikaci
- trvale odolná kyselinám, zásadám i ropným produktům



## PŘÍPRAVA PODKLADU

Podklad musí být suchý (max. 4 % vlhkosti), nesmí být zaprášený. Z povrchu podkladu musí být odstraněn veškerý nesoudržný, uvolněný, zvětřalý či jinak viditelně poškozený materiál a povrch nesmí být potřísněn látkami negativně ovlivňujícími soudržnost s podkladem (tuky, oleje apod.). Pevnost v tahu povrchových vrstev betonu musí být alespoň 1,5 MPa. Pro zajištění dobré přilnavosti je potřeba podklad napenetrovat kompozicí, která se připraví smísením složek v předepsaném poměru (viz níže), v množství cca 100 až 150 g/m<sup>2</sup> v závislosti na savosti podkladu. Penetrace by neměla na povrchu betonu tvořit lesklý film.

## PŘÍPRAVA MATERIÁLU

**TEKUTÁ DLAŽBA** je dodávána již ve stanoveném poměru složky A a B, který činí 2:1 hmotnostně. Vlastní příprava se provádí tak, že ke složce A se postupně přidává za stálého míchání příslušné množství složky B. K míchání lze použít běžné pomaloběžné vrtulové míchadlo.

## POUŽITÍ

**TEKUTÁ DLAŽBA** se po dokonalém vytvrzení penetrace, obvykle po 24 hodinách, rozprostírá na podklad štětkou, válečkem nebo speciální zubovou stěrkou na epoxidové pryskyřici. Takto položená pryskyřice se rovnoměrně posype BAREVNÝM VSYPEM (nejlépe cedníkem). Po 24 hod. se z podlahy důkladně odstraní (smete) nadbytečné nepřikotvené plnivo. Na takto vytvořenou vrstvu je nutné aplikovat uzavírací vrstvu, jejíž tloušťka ovlivňuje hrubost výsledné podlahy. Kompozice se na vytvrzenou vrstvu rozlévá a rozprostírá širokým plastovým hladítkem na vrstvu o síle cca 0,5 mm, popř. se nanáší válečkem v množství cca 450–600 g/m<sup>2</sup>.

Pracovní pomůcky lze očistit běžným ředidlem na dvousložkové epoxidy S 6300.

## ZKUŠEBNÍ ATESTY

Výrobek je certifikován podle zákona č. 22/1997 Sb. a nařízení vlády č. 163/2002 Sb.

## BEZPEČNOST ZDRAVÍ PŘI PRÁCI

Práce s dvousložkovým systémem **TEKUTÁ DLAŽBA** vyžaduje přiměřená hygienická opatření obvyklá při práci s hmotami na epoxidové bázi. Především je nutno se řídit příslušnými ustanoveními ČSN 64 1301. Pracoviště musí být řádně odvětráno, pracovníci musí mít odpovídající prostředky osobní ochrany, při práci není dovoleno jíst, pít ani kouřit. Při kontaminaci oka je nutno oči vypláchnout čistou vodou a neprodleně vyhledat lékařskou pomoc. Při náhodném požití je nezbytné vyvolat okamžitě zvracení a bez otálení vyhledat lékařskou pomoc. Při potřísnění pokožky je nutno postižené místo důkladně umýt vlažnou vodou a mýdlem a místa ošetřit vhodným reparačním krémem. **TEKUTÁ DLAŽBA** je z hlediska požární bezpečnosti hořlavinou IV. třídy.

## TECHNICKÉ ÚDAJE

aplikační teplota	+10 °C až do +30 °C
barva	čirá nažloutlá kompozice s barevným vsypem
doba zpracovatelnosti	10 min
hustota	1135 ± 25 kg/m <sup>3</sup>
měrná spotřeba	0,9–1,5 kg/m <sup>2</sup>
pevnost v tahu za ohybu	40,0 MPa
rázová houževnatost	34,0 kJ/m <sup>2</sup>
skladování	v suchu při +5 °C až +25 °C
skladovatelnost	12 měsíců
tažnost	14 %
viskozita	< 180 mPas

Jednotky balení	
balení	v kartonu
9 kg (6 kg a 3 kg)	
vsyp 8 kg	bílý
vsyp 8 kg	cihlově červený
vsyp 8 kg	černý - objednávka min. 100 kg
vsyp 8 kg	světle hnědý
vsyp 8 kg	šedý
vsyp 8 kg	tmavě modrý
vsyp 8 kg	zelený
vsyp 8 kg	žlutý - objednávka min. 100 kg

Vydáno 15. 11. 2013, revidováno 18. 11. 2016.

Všechny výše uvedené údaje vycházejí z interních zkoušek výrobce a jeho dlouholetých zkušeností s aplikací v nesčetných technických a průmyslových oborech. Vzhledem k velmi odlišným požadavkům a podmínkám při aplikacích je nezbytné, aby si uživatel vždy otestoval vhodnost tohoto produktu ve svých podmínkách. Všechny výše uvedené údaje, parametry a doporučení jsou bez záruky a dodavatel ani výrobce nenesou odpovědnost za přímé i nepřímé škody vzniklé v souvislosti s použitím výrobku. Změny všech uvedených údajů jsou vyhrazeny. Při požadavku modifikace výrobku „na míru“ stejně tak jako při požadavku na bezplatné dodání vzorků či konzultační a technický servis nás bez obav kontaktujte. Aktuální verze technického listu je dostupná na [www.hasoft.cz](http://www.hasoft.cz). Ověřte si prosím, zda tento technický list nebyl nahrazen novější verzí.

HASOFT VELKOOBCHOD, s.r.o., Husovo náměstí 48, 588 13 Polná, tel.: +420 567 225 111, fax: +420 567 225 100, [hasoft@hasoft.cz](mailto:hasoft@hasoft.cz), [www.hasoft.cz](http://www.hasoft.cz)