

SPÁDOBETON je určen k ručnímu i strojnímu provádění vyrovnání a vyspádování konstrukcí balkónů a lodžii betonových potěrů pro podlahové konstrukce (spádové) a drobné betonářské práce.

SPÁDOBETON je ručně i strojně zpracovatelná cementová směs dle ČSN EN 13813, je vyztužená vlákny a má snížené smrštění.

VÝHODY, POUŽITÍ

- rozmíchává se pouze s vodou
- má dobrou zpracovatelnost, je tixotropní (nestékavý)
- má výbornou přídržnost k betonovému podkladu i výztuži
- je trvale odolný vůči vodě a mrazuvzdorný
- má výtečné mechanické vlastnosti
- aplikuje se ručně či nástřikem
- je objemově kompenzován (nedochází ke smrštění při tuhnutí)
- pro vrstvy už od 10 mm

APLIKACE

PŘÍPRAVA PODKLADU

Z povrchu podkladu musí být odstraněn veškerý nesoudržný, uvolněný, zvětralý či jinak viditelně poškozený materiál a povrch nesmí být potřísněn látkami negativně ovlivňujícími soudržnost s podkladem (tuky, oleje apod.). Povrch betonu je bezpodmínečně nutné náležitě provlhčit, a to min. 120 minut před aplikací. Náležitě provlhčený podklad musí být matně vlhký, nikoliv pokrytý lesklým vodním filmem. Dilatační spáry je nutné zachovat funkční. Pro přípravu savých a nesoudržných podkladů doporučujeme penetraci výrobkem STAVLEP, ředěným s vodou v poměru 1:5. Nesavé podklady je nutné upravit pomocí výrobku DRSON.

PŘÍPRAVA MATERIÁLU

Směs je jednosložková a smíchává se pouze s vodou. V případě menšího množství lze směs zamíchat vrtulovým míchadlem poháněným vhodnou elektrickou vrtačkou, větší objemy je nutno připravit ve spádové stavební míchačce. K 25 kg směsi (1 pytel) se přidává 2,80 až 3,00 l vody. Při přípravě většího množství materiálu je nutno mít na zřeteli, že doba zpracovatelnosti rozmíchané směsi je cca 90 minut (při teplotě 20 °C a relativní vlhkosti 50%). Dodatečně přidávání plniv, pojiv nebo přísad včetně vody zhorší vlastnosti betonové směsi.

POUŽITÍ

Rozmíchaná betonová směs se rozprostře na připravený podklad. Doporučená vrstva potěru je 10–100 mm. Potom se zhutní pomocí zednického hladítka. Zhutněná vrstva se strhne do roviny latí a zahradí plastovým nebo ocelovým hladítkem. Zpracovávejte při teplotách od +5°C a do +30°C. Potěr je pochozí za cca 1 den.

Upozornění: Pro navrhování, provádění a ošetřování podlah platí ČSN 74 4505 Podlahy-Společná ustanovení

TECHNICKÉ ÚDAJE

aplikační teplota	+5 °C až do +30 °C
doba zpracovatelnosti	90 minut (20 °C, 50% rel. vlhk. vzduchu)
měrná spotřeba	2,0 kg/m ² /mm
měrná spotřeba záměsové vody	2,8–3,0 l / 25 kg
pevnost v tahu za ohybu	≥ 6 MPa
pevnost v tlaku	≥ 30 MPa
skladování	v suchu při +5 °C až +25 °C
skladovatelnost	12 měsíců
třída reakce na oheň	A1fl
vydatnost	z 2 kg suché směsi se připraví 1 dm ³ (litr) vlhké potěrové směsi



Jednotky balení

balení	v kartonu
25 kg	

Vydáno 1. 6. 2016, revidováno 12. 9. 2016.

Všechny výše uvedené údaje vycházejí z interních zkoušek výrobce a jeho dlouholetých zkušeností s aplikací v nesčetných technických a průmyslových oborech. Vzhledem k velmi odlišným požadavkům a podmínkám při aplikacích je nezbytné, aby si uživatel vždy otestoval vhodnost tohoto produktu ve svých podmínkách. Všechny výše uvedené údaje, parametry a doporučení jsou bez záruky a dodavatel ani výrobce nenesou odpovědnost za přímé i nepřímé škody vzniklé v souvislosti s použitím výrobku. Změny všech uvedených údajů jsou vyhrazeny. Při požadavku modifikace výrobku „na míru“ stejně tak jako při požadavku na bezplatné dodání vzorků či konzultační a technický servis nás bez obav kontaktujte. Aktuální verze technického listu je dostupná na www.hasoft.cz. Ověřte si prosím, zda tento technický list nebyl nahrazen novější verzí.

HASOFT VELKOBOCHOD, s.r.o., Husovo náměstí 48, 588 13 Polná, tel.: +420 567 225 111, fax: +420 567 225 100, hasoft@hasoft.cz, www.hasoft.cz